

## PRUEBA y INSPECCIÓN NO-DESTRUCTIVO

### *Capacidades Completas Del Servicio*

#### Ultrasónico

- Viga Recta
- Viga Del Ángulo
- Determinación Del Grueso
- Inspección completa de la onda enlace/ laminación

Las ondas acústicas se utilizan para las medidas del grueso y para detectar y definir discontinuidades internas o superficiales en casi todos los materiales sólidos. El equipo ultrasónico es muy portable y es especialmente útil cuando el acceso a la pieza es limitado.

#### Radiográfico

- Iridio 192 Isótopos
- Cuartos oscuros móviles
- métodos de la radiografía

Para la examinación volumétrica del equipo que se extiende de componentes electrónicos minuciosos a los tanques de almacenaje grandes o a la albañilería concreta de la losa y estructural. Este método produce un expediente permanente en la película radiográfico.

#### Visual

- Inspectores certificados de autógena

Las inspecciones visuales son la base del resto de los métodos de prueba y los criterios de la aceptación se deben resolver antes del uso de los procedimientos especificados de NDT. Las inspecciones visuales incluyen verificar certificaciones del soldador, los perfiles de la autógena, los procedimientos, las condiciones superficiales y los materiales y los métodos aplicables.

#### Inspección Especial

- Soldadura estructural (tienda y campo)
- El alto empernarse de la fuerza
- Prueba de incombustible aplicado

Estas pruebas se requieren la prueba y las inspecciones estructurales cuando está especificada en planes y especificaciones aprobados o requerida por el funcionario del edificio de la ciudad o del condado. El PNL proporciona a técnicos certificados experimentados que se entrenan para conducir inspecciones especiales de acuerdo con el Código de Edificio Uniforme y los estándares relacionados de la ejecución.

#### Partícula Magnética

- Polvo Seco
- Fluorescente mojado

Los técnicos del PNL localizan las discontinuidades superficiales y superficiales cercanas en materiales ferromagnéticos tales como soldaduras, ganchos de la grúa, láminas de turbina, piezas de la máquina, engranajes, recipientes, e instalar tubos.

#### Penetrante Líquido

- Solvente-desprendible
- Agua-lavable
- Contraste de fluorescente/color

Estos métodos sensibles se utilizan para localizar las discontinuidades tales como grietas y poros que estén abiertos a la superficie. Los penetrantes líquidos son especialmente útiles en los materiales como el aluminio, el magnesio, y el acero inoxidable austenitic que no puede ser magnetizado.

#### Servicios Adicionales y Relacionados

- Prueba de la dureza
- Inspección de capa.
- Prueba de la corriente de Foucault.
- Prueba de la caja de vacío.
- Localización de rebar/PT.
- Prueba de la retirada del perno de ancla
- Prueba de la carga
- Calificación del procedimiento de soldadura
- Certificaciones del soldador
- Investigación de falta
- Vigilancia del vendedor
- Ayuda de la inspección de la parada
- Inspección del mantenimiento de la corrosión
- Servicios de ayuda de QA/QC.
- Servicios del nivel III.
- Programas de entrenamiento de NDT.